

Atlas Copco

Materialbearbeitende Werkzeuge

Material- bearbeitende Werkzeuge

A close-up photograph of a welder's hands in heavy-duty brown leather gloves. The welder is using a yellow and black angle grinder to grind a metal surface. A large, bright spray of orange and yellow sparks is being generated from the point of contact between the grinding disc and the metal. The background is dark and out of focus, emphasizing the action and the sparks.

INHALT

Hochleistungs-Trenn- und Schleifmaschinen.....	06
Kleinschleifer.....	18
Schmirgel- und Polierschleifer.....	26
Feinschneider	40
Schlackenhämmer und Entroster	44
Meißelhämmer	48

HOCHLEISTUNGS-TRENN- UND SCHLEIFMASCHINEN

Die Arbeit in rauen Umgebungen stellt hohe Anforderungen an Werkzeuge und Werker. Das herausragende Leistungs-Gewichts-Verhältnis unserer Werkzeuge sorgt für angenehmes Arbeiten und eine hohe Abtragsleistung bei minimalem Kraftaufwand. Es sind langlebige, kraftvolle Werkzeuge.

Unsere Werkzeuge sind in allen Größen und Leistungsklassen erhältlich. Ob kleiner Einhand-Winkelschleifer oder 4,5-kW-Maschine: beide bieten Ihnen überlegene Produktivität. Unser Schleifersortiment umfasst sowohl Winkel- als auch Geradschleifer, die alle Anforderungen in einer rauen Schleifumgebung abdecken.

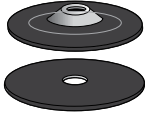
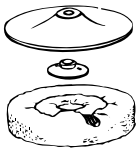
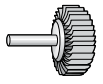
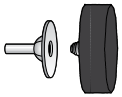
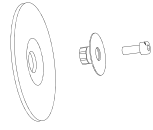
Formschleifen und Entgraten

- 1 Hartmetallfräser 
- 2 Schleifstifte 

Grob- und Trennschleifen

- 3 Schrappscheiben 
- 4 Trennscheiben 
- 5 Topfscheiben 
- 6 Fächerscheiben 
- 7 Schleifscheiben 
- 8 Konische Schleifsteine 

Flächenschleifen und Polieren

- 9 Faserscheiben 
- 10 Drahtbürsten 
- 11 Lammfellhauben 
- 12 Fächerscheiben 
- 13 Scotch-Brite 
- 14 Faserscheiben mit Stützteller 

Schleifmaschinen

für Trenn- und Schrupscheiben,
Ø 125-230 mm



Schleifmaschinen mit höchster Produktivität sind für alle groben und schweren Schleifarbeiten geeignet.

Unsere **GTG**-Modelle werden von einem Motor mit modernster Turbinentechnologie angetrieben, der im Vergleich zu klassischen Lamellenmotoren ein extrem hohes Leistungs-Gewichts-Verhältnis aufweist. Das bedeutet, dass Sie ein leichteres, kompakteres Werkzeug wählen können, ohne Abstriche bei der Abtragsleistung zu machen.

Im Vergleich zu einem Lamellenmotor stellt ein Turbinenmotor bis zu 40 Prozent mehr Effizienz für dieselbe spezifische Aufgabe bereit und reduziert gleichzeitig den Gesamtenergieverbrauch.

LSV-Schleifmaschinen wurden optimiert, um das beste Leistungs-Gewichts-Verhältnis für herkömmliche Lamellenmotoren zu erzielen.

Sie wurden für Langlebigkeit und geringen Wartungsaufwand entwickelt.



Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Schleifsch.-Ø, mm	Spindelgewinde	Spindellänge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
GTG22-HA G120	12000	2,3	125	-	-	1,9	58	32	8	16	3/8"	8423 2222 10
GTG22-HA G85	8500	2,3	180	-	-	2,1	58	32	8	16	3/8"	8423 2222 20
GTG22-HA G120-M14	12000	2,3	125	M14	20	1,9	78	32	8	16	3/8"	8423 2222 30
GTG25 F120-13	12.000	2,5	125	-	-	2,1	61	34	9	16	3/8"	8423 2525 01
GTG25 F120-M14	12.000	2,5	125	M14	20	2,1	80	34	9	16	3/8"	8423 2525 10
GTG25 F085-18	8500	2,5	180	-	-	2,2	61	34	9	16	3/8"	8423 2525 02
GTG25 F085-M14	8500	2,5	180	M14	20	2,2	80	34	9	16	3/8"	8423 2525 11
GTG25 F085-13	8500	2,5	125	-	-	2,2	61	34	9	16	3/8"	8423 2525 15
GTG40 F085-18	8500	4,5	180	-	-	3,8	128	60	20	16	1/2"	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4,5	230	-	-	4,0	128	60	20	16	1/2"	8423 2910 10
LSV48 SA085-18	8500	1,9	180	M14	9	2,7	88	36	17	16	1/2"	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1,9	230	UNC 5/8"	10	2,9	88	36	17	16	1/2"	8423 0132 08

GTG22 Zubehör

Bestell-Nr.	Modell	Inklusive/optional	8423 2222 10	8423 2222 20	8423 2222 30
			GTG22-HA G120	GTG22-HA G85	GTG22-HA G120-M14
4080 0048 00	Inbusschlüssel für Flanschnutter	Inklusive	x	x	
4221 0014 26	Inbusschlüssel für Stützgriff	Inklusive	x	x	x
4175 0777 90	Flanschscheibe (für Schleifanwendungen)	Inklusive	x	x	
4175 0777 92	Flanschscheibe (für Trennschleifanwendungen)	Inklusive	x	x	
4080 0862 00	Zapfenschlüssel	Inklusive			x
4170 1188 90	Verriegelungssatz (metrisch)	Inklusive			x
4175 0643 93	Adapter, Stützteller	Inklusive			x
4175 0643 94	Flanschnutter M14 - Typ 41 (Typ 1) Trennschleifscheibe	Inklusive			x
4175 0643 96	Flanschnutter M14 - Typ 27 (Typ 42) Trennschleifscheibe	Inklusive			x
4170 1888 02	Stützteller-Satz - Slimline 5" (120mm)	Optional	x		x
4170 1888 05	Stützteller-Satz - Slimline 7" (180mm)	Optional		x	
4175 0738 90	Kurzschlauchsatz (3/8" + RUBAIR16)	Optional	x	x	x
8202 0850 17	Produktivitätssatz (MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13)	Optional	x	x	x
8202 1350 22	MultiFlex-3/8"	Optional	x	x	x

Zubehör

Zubehör für Schleifmaschinen mit höchster Produktivität	GTG25	GTG40	LSV48
Aufspannflansch für Schrupscheiben	4175 0777 90	4175 0194 90	4150 1160 02 (M14)
Aufspannflansch für Trennscheiben	4175 0777 92	4175 0193 90	4150 1160 05 (M14)
Stützgriff	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 82
Stützteller, kompl. Slimline 5", (125 mm)	4170 1888 02*		
Stützteller, kompl. Slimline 7", (180 mm)	4170 1888 05	4170 1888 10	
MultiFlex	8202 1350 22 (3/8" BSP)	8202 1350 60 (1/2" BSP)	8202 1350 60 (1/2" BSP)
Diamant-Trennscheiben			
Ø 125 mm	3780 5074 61	-	
Ø 180 mm (nur für Trennscheiben mit max. 180 mm Ø)	3780 5074 62	3780 5074 62	3780 5074 62
Absaugatz für Diamant-Trennscheiben			
Satz (nur für Trennscheiben mit max. 180 mm Ø)	3780 4090 35	-	
Absaugatz für Schrupscheiben			
Satz für Ø 180 mm (nur für Scheiben mit max. 180 mm Ø)	3780 4090 30	-	
Absaugatz (ergänzendes Zubehör)			
Ø 125 mm	3780 4032 14		

* nur für GTG25 F120-13 (8423 2525 01) und GTG25 F085-13 (8423 2525 15)
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalem Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Absaugatz für
Diamantscheiben



Absaugatz
(ergänzendes Zubehör)



Stützteller, kompl. (Slimline),
125 mm

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Nein	8202 0850 05
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	1/2"	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12

Nicht bei allen Modellen, Luftbedarf prüfen, Turboschleifer brauchen keine Schmierung.

Schleifmaschinen

für Trenn- und Schrupscheiben,
Ø 80-180 mm



LSV39

Diese Schleifmaschinen werden für allgemeine Schleif- und Trennarbeiten bei Anwendungen mit hohen Anforderungen an Produktivität und Ergonomie eingesetzt.

Kleinschleifer des Typs **LSV19/29/39** weisen eine ergonomische Konstruktion und ein hohes Leistungs-Gewichts-Verhältnis auf. Sie eignen sich als Einhand-Winkelschleifer. Niedrige Geräusch- und Vibrationspegel sorgen dafür, dass Sie den ganzen Tag ohne Anstrengung damit arbeiten können.

Alle Werkzeuge sind mit einem Drehzahlregler ausgestattet, um jederzeit eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit sicherzustellen. Die LSV39-Modelle sind auch in einer Version mit Autobalancer erhältlich.



LSV19



LSV29

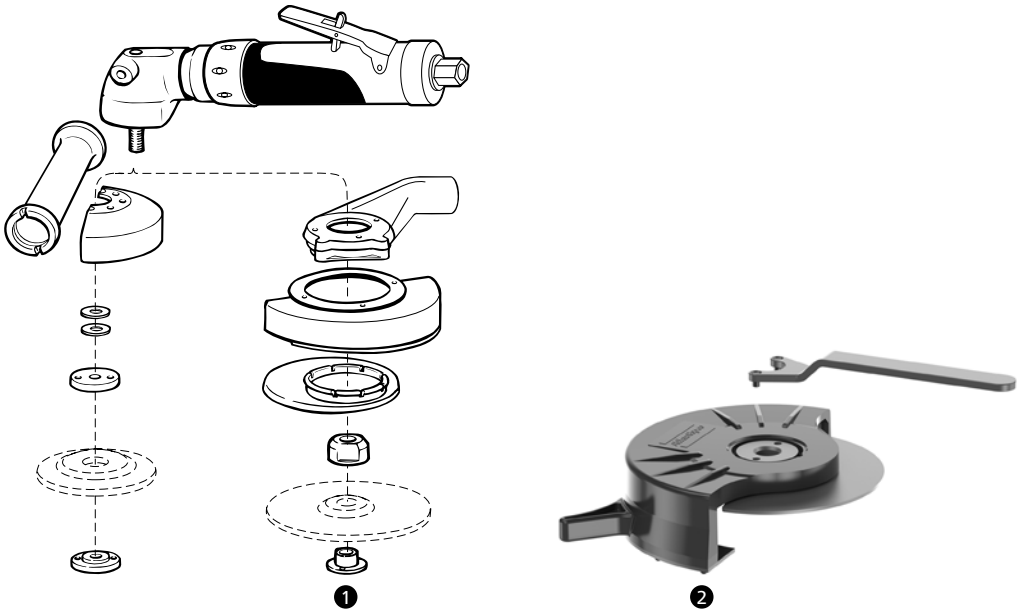
Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Schleif-sch.-Ø, mm	Spindel-gewinde	Spindel-länge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luft-bedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauch-größe, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Bestell-Nr.
LSV19 S170-08	17.000	0,45	80	UNF 3/8"	17	0,7	71	11,2	6,6	10	1/4"	8423 0111 40
LSV29 ST13-100E	13.000	0,8	100	3/8-24 UNF	16,6	1,7	71	26	15	10	3/8"	8423 0127 49
LSV29 ST12-100	12.000	0,8	100	3/8-24 UNF	17	1,7	75	20	8	10	3/8"	8423 0127 45
LSV29 ST12-115	12.000	0,8	115	3/8-24 UNF	17	1,7	75	20	8	10	3/8"	8423 0127 46
LSV29 ST12-125	12.000	0,8	125	3/8-24 UNF	17	1,7	75	20	8	10	3/8"	8423 0127 47
LSV39 SA12-125	12.000	1,8	125	M14	21	1,8	94	29,8	17,6	13	3/8"	8423 0133 01
LSV39 SA085-125	8500	1,8	125	M14	21	1,8	94	29,8	17,6	13	3/8"	8423 0133 09
Für Diamant-Trennscheiben												
LSV39 SA085-180	8500	1,8	180	M14	21	1,8	94	61,1	16,3	13	3/8"	8423 0133 12

SA = Autobalancer

Zubehör

Zubehör für Schleifmaschinen	LSV19	LSV29	LSV39	LSV53	Siehe Abbildung
Flanschmutter		–	4150 1160 02	4170 0758 01	–
Flanschmutternsatz	4150 1158 80	4150 1160 80	–	–	–
Stützgriff	–	4175 0868 80	4175 0868 80	–	–
Vibrationsgedämpfter Griff		4150 1521 80	4150 1521 80	–	–
Diamant-Trennscheiben					
Ø 100 mm	–	3780 5074 00	–	–	–
Ø 125 mm	–	–	3780 5074 61	–	–
Absaugsatz für Schrupscheiben					
Zubehörsatz für 125-mm-Scheiben	–	3780 4008 70	3780 4008 73*	–	1
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	–	3780 2722 00	–	–	–
Absaugsatz (ergänzendes Zubehör)					
Ø 115-150 mm	–	3780 4032 14	3780 4032 14	–	–
Schutzhauben-Kit für Alu-Cut					
–	–	–	4150 2300 82*	–	2
Sägeblatt, 125 mm Ø für Schneidenwendungen, 30 Zähne, 2 mm dick	–	–	4112 1164 00	–	–
Sägeblatt, 125 mm Ø für Fräsanwendungen, 6 Zähne, 4 mm dick	–	–	4112 1162 00	–	–
MultiFlex	8202 1350 20	8202 1350 22	8202 1350 22	–	–

* nur für LSV39 SA12-125 (8423 0133 01)
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite
<https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauch-länge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	1/4"	16 l/s	Cablair 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 03
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17

Schleifmaschinen

für Topfscheiben und Drahtbürsten

Zum Grobschleifen von offenen Flächen mit Topfscheiben oder Drahtbürsten. Anwendungen dieser Art erfordern Werkzeuge mit hoher Leistung.

Der **GTG40** wird von einem Turbinenmotor angetrieben, der im Vergleich zu klassischen Lamellenmotoren ein extrem hohes Leistungs-Gewichts-Verhältnis aufweist. Darüber hinaus ist der Wirkungsgrad eines Turbinenmotors viel höher und reduziert den Energieverbrauch für dieselbe spezifische Aufgabe um bis zu 40 % im Vergleich zu einer herkömmlichen Schleifmaschine mit Lamellenmotor.



Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Topfscheiben-Ø, mm	Max. Bürsten-Ø, mm	Spindelgewinde	Spindellänge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf bei Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
GTG40 S060	6000	4,5	–	140	UNC 5/8"	23	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00
GTG40 S060-C15	6000	4,5	150	–	UNC 5/8"	16	4,3	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 10

Zubehör

Zubehör für Schleifmaschinen	GTG40	Siehe Abbildung
Stützgriff	4110 1355 88	1
Vibrationsgedämpfter Griff	4150 1521 80	–
Aufnahme für Topfscheiben mit zylindrischer Bohrung	4175 0178 90	–
Reibbelag	4175 0186 90	–
MultiFlex	8202 1350 60	

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Nein	8202 0850 05

Stabschleifer

für Schleifräder

Stabschleifer werden normalerweise zum Schleifen in größeren Hohlräumen oder auf offenen, gut zugänglichen Flächen verwendet.

LSR48- und LSR64-Werkzeuge sind langlebig und eignen sich ideal für schwierigere Anwendungen. Der LSR48 verfügt über einen Autobalancer zur Minimierung der Vibrationsbelastung.



LSR48

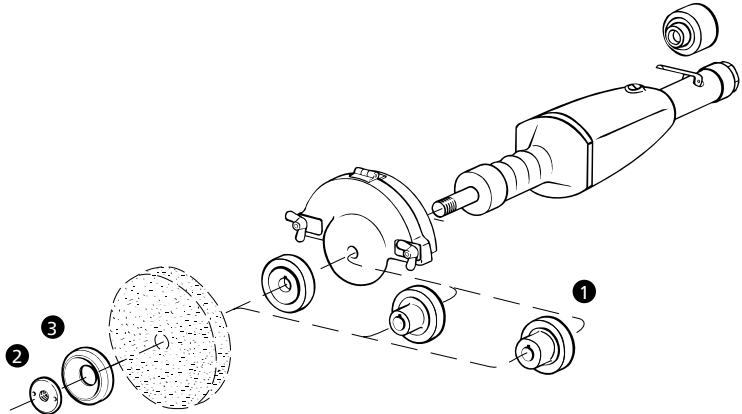


LSR64

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Schleifsch.-Ø, mm	Max. Bürsten-Ø, mm	Länge, mm	Gewicht, kg	Spindelgewinde	Spindel-länge, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Auto-balancer	Bestell-Nr.
LSR48 S090-10	9000	1,5	100	–	495	3,2	UNC 1/2"	37	28,0	11,0	16	1/2"	●	8423 1430 02
LSR48 S120-10	12.000	1,8	100	–	495	3,5	UNC 5/8"	49	30,0	13,0	16	1/2"	●	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12.000	1,8	125	–	487	3,6	UNC 5/8"	42	30,0	13,0	16	1/2"	●	8423 1430 06
LSR64 S060-15	6000	2,3	150	–	535	5,4	UNC 5/8"	55	41,0	11,0	16	1/2"	–	8423 1640 22
LSR64 S072-13	7200	2,5	125	–	535	5,4	UNC 5/8"	55	45,0	14,0	16	1/2"	–	8423 1640 30
LSR64 S100-15	10.000	2,9	150	–	535	5,8	UNC 5/8"	55	53,0	26,0	16	1/2"	–	8423 1640 55
Für Drahtbürsten														
LSR64 S041	4100	1,6	–	140	535	5,4	UNC 5/8"	55	29,0	7,0	16	1/2"	–	8423 1640 14

Zubehör

Zubehör für Stabschleifer	LSR48 UNC 1/2"	LSR48 UNC 5/8"	LSR64	Siehe Abbildung
Flanschmutter	4150 0776 00	4150 0670 00	4150 0670 00	2
Vorderer Distanzring	4150 0731 00	4150 0671 00	4150 0671 00	3
Hinterer Flansch für Scheibe 0-25 x 16 mm (B x H)	4150 0732 01	–	–	1
Hinterer Flansch für Scheibe 25 x 16 mm (B x H)	4150 0732 02	–	–	1
Hinterer Flansch für Scheibe 25 x 25 mm (B x H)	4150 0732 04	–	–	1
Hinterer Flansch für Scheibe 20-25 x 16 mm (B x H)	–	4150 0619 00	4150 0619 00	1
Hinterer Flansch für Scheibe 20-25 x 20 mm (B x H)	–	4150 1650 00	4150 1650 00	1
Hinterer Flansch für Scheibe 20-25 x 25 mm (B x H)	–	4150 0713 00	4150 0713 00	1
Stahldrahtbürste Ø 115 mm für Spindel 5/8"	–	–	4170 0491 00	
MultiFlex	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	



Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	1/2"	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12*

Nicht bei allen Modellen, Luftbedarf prüfen

Stabschleifer

für konische Schleifscheiben



LSR48 CW

Stabschleifer mit konischen Schleifscheiben oder Spann-
zangen werden für Schleif- oder Schmirlgearbeiten bei
Kanten, Schweißnähten, Bohrungen und Hohlräumen
verwendet.

LSR48-Werkzeuge sind langlebig und eignen sich ideal für
schwierigere Anwendungen. Der LSR48 verfügt über einen
Autobalancer zur Minimierung der Vibrationsbelastung.

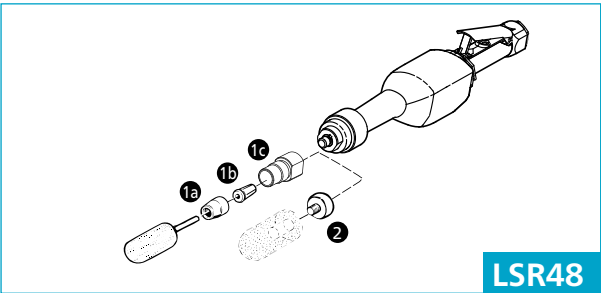
Modell	Max. Leerlauf- drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Länge, mm	Gewicht, kg	Luftbe- darf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauch- größe, mm	Luft- einlass- gewinde, BSP	Auto- balancer	Pendel- lagerung	Bestell-Nr.
LSR48 S090-CW	9000	1,5	450	2,3	28	11	16	1/2"	●	–	8423 1430 03
LSR48 S120-CW	12.000	1,8	450	2,3	30	13	16	1/2"	●	–	8423 1430 05
LSR48 S150-CW	15.000	2,0	450	2,3	35	19	16	1/2"	●	–	8423 1430 08

Zubehör

Modell	LSR48	Siehe Abbildung
Adapter für konische Schleifmittel mit Gewinde		
UNC/W 5/8"	4150 0945 01*	2
Spannzagentyp		1b
Mutter	4150 0849 00	1a
Spannzange Ø 6 mm	4150 1453 00	1b
Spannzange Ø 8 mm	4150 0706 00	1b
Spannzange Ø 9 mm	4150 0765 00	1b
Spannzangenhalter	4150 0680 01	1c
MultiFlex	8202 1350 60	

HINWEIS: Adapter sind nicht im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten und müssen für die Befestigung eines konischen Schleifmittels zusätzlich bestellt werden.
* Der LSR48 hat eine UNC-1/2"-Spindel zur direkten Befestigung eines konischen Schleifmittels. Für UNC-5/8"-Spindel bzw. Spannzange ist ein Adapter zu verwenden (nicht
enthalten).

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



LSR48

Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Max. Luftdurchsatz	Max. Schlauch- länge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	1/2"	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12



KLEINSCHLEIFER



Kleinschleifer von Atlas Copco werden als Stab- und Winkelschleifer in einer Vielzahl von Größen und Leistungsklassen angeboten. Alle Werkzeuge erfüllen die höchsten Standards und Anforderungen in Bezug auf Ergonomie, Zugänglichkeit und Produktivität. Wie alle Werkzeuge von Atlas Copco sind sie einfach zu handhaben und langlebig.

Kleinschleifer

bis 0,5 kW



LSF19

Kleinschleifer sind eine ausgezeichnete Wahl für die hochwertige Endbearbeitung und Oberflächenvorbereitung bei Anwendungen, bei denen die Zugänglichkeit oberste Priorität hat.

Kleinschleifer von Atlas Copco sind hochwertige Werkzeuge mit kompakter, ergonomischer Auslegung, die eine hervorragende Zugänglichkeit bieten.

LSF12/19 sind Stabschleifermodelle, die für Bedienerkomfort ergonomisch ausgelegt und mit einem Drehzahlregler für optimale Arbeitsgeschwindigkeit ausgestattet sind. Die LSF19-Modelle sind in Versionen mit Pendellagerung erhältlich, die die Lebensdauer der Fräser erhöhen und die Vibrationsbelastung für den Werker verringern.

LSV12/19 sind Winkelschleifer mit den gleichen Eigenschaften wie die Stabschleifermodelle.

Der **LSF07** ist ein Hochgeschwindigkeits-Schleifstift zum genauen Schleifen und Polieren.



LSV12



LSV19



LSF07



LSF12

Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Spannzangengröße, mm	Länge, mm	Gewicht, kg	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf bei Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Streuungs-dämpfung	Bestell-Nr.
Stabschleifer											
LSF12 S200-1	20.000	0,24	6	170	0,36	8,1	2,6	8	1/4"	–	8423 1124 01
LSF12 S250-1	25.000	0,29	6	170	0,36	8,5	3,4	8	1/4"	–	8423 1124 02
LSF12 S310-1	31.000	0,32	6	170	0,36	9,2	4,2	8	1/4"	–	8423 1124 03
LSF12 S400-1	40.000	0,36	6	170	0,36	9,8	7,0	8	1/4"	–	8423 1124 04
LSF19 S200-1	20.000	0,5	6	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 80
LSF17 S300-1	30.000	0,28	6	170	0,4	19	6	10	1/4"	●	8423 1224 19
LSF19 S300-1	30.000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 81
LSF19 S300-1/R	30.000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	–	8423 1224 89
LSF19 S460-1	46.000	0,5	6	193	0,5	11,4	15	10	1/4"	●	8423 1224 82
Stabschleifer mit Verlängerung											
LSF19 S200E-1	20.000	0,5	6	293	0,7	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 85
LSF19 S300E-1	30.000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30.000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	–	8423 1224 88
LSF19 S460E-1	46.000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	●	8423 1224 87
LSF19 S460E-1/R	46.000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	–	8423 1224 90
Winkelschleifer											
LSV12 S200-1	20.000	0,29	6	166	0,54	9,5	6,4	8	1/4"	–	8423 1124 06
LSF17 S300-1	30.000	0,28	6	170	0,4	19	6	10	1/4"	●	8423 1224 19
Hochgeschwindigkeits-Schleifstift											
LSF07 S850	88.000	0,10	3	173	0,4	2,2	2,3	4,5	–	–	8423 1222 03

R = starre Modelle (en: „Rigid“)

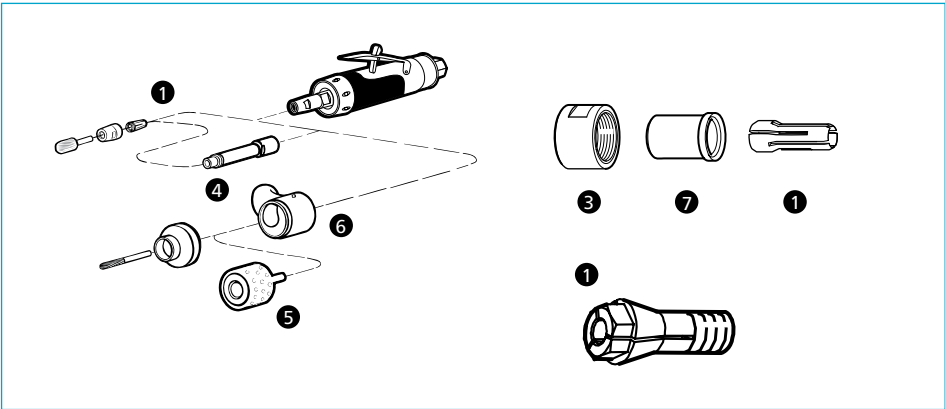
Zubehör

Modell	LSF07	LSF/LSV12	LSF/LSV19	Siehe Abbildung
Spannzangen				
Spannzange Ø 1/8"	4150 1822 00	4150 2226 46	4150 0082 00	1
Spannzange Ø 1/4"	–	4150 2226 03	4150 0076 00	1
Spannzange Ø 3/16"	–	–	4150 0649 00	1
Spannzange Ø 5/32"	–	–	4150 0648 00	1
Spannzange Ø 5/16"	–	–	4150 0074 00	1
Spannzange Ø 3 mm	4150 1800 00	4150 2226 46	4150 0081 00	1
Spannzange Ø 5 mm	–	–	4150 0075 01	1
Spannzange Ø 6 mm	–	4150 2226 03	4150 0075 00	1
Spannzange Ø 8 mm	–	–	4150 0074 00	1
Bund	–	4150 2226 02	–	7
Spannzangenmutter	–	4150 2226 04	4150 0760 00	3
Spannzangenhalter	–	4150 2226 21	4150 1262 00	–
Verlängerung 75 mm (3"). Nur für starre Modelle (-R-Modelle)	–	–	4150 0674 00	4
Zur Bearbeitung von Kunststoffen und Glasfaserwerkstoffen*				
Absaugsatz für Fräser (ohne Diamantfräser)	–	–	3780 3015 22*	6
Absaugsatz für Schleiftrommel (ohne Diamant-Schleiftrommel) Für Spannzange 6 mm	–	–	3780 4011 61*	6
Diamant-Schleiftrommel Ø 27 mm	–	–	3780 5033 00	5
Diamant-Schleiftrommelsatz Ø 27 mm	–	–	3780 5033 01	5
Schaft Ø 6 mm (in Absaugsatz enthalten)	–	–	3780 5090 30	–
Sicherungsschraube für Schleiftrommel (in Absaugsatz enthalten)	–	–	3780 5090 60	–
MultiFlex	–	8202 1350 20	8202 1350 20	

* Nur für LSF-Modelle.

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Nur für LSF/LSV12



Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	1/4"	16 l/s	Cablaire 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 03

Kleinschleifer

von 0,7 kW bis 1,8 kW



LSF39

Für Anwendungen, bei denen Sie mehr Leistung benötigen, aber Zugänglichkeit dennoch wichtig ist, sind diese Kleinschleifer die erste Wahl.

Bei der Auslegung der **LSF29/39**-Kleinschleifer wurde der Schwerpunkt auf Leistung und Produktivität gelegt. Die Werkzeuge sind mit einem Drehzahlregler ausgestattet, der eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit sicherstellt. Sie sind auch in Versionen mit Streuungsdämpfung erhältlich, die die Lebensdauer der Fräser erhöhen und die Vibrationsbelastung für den Werker verringern.



LSF29



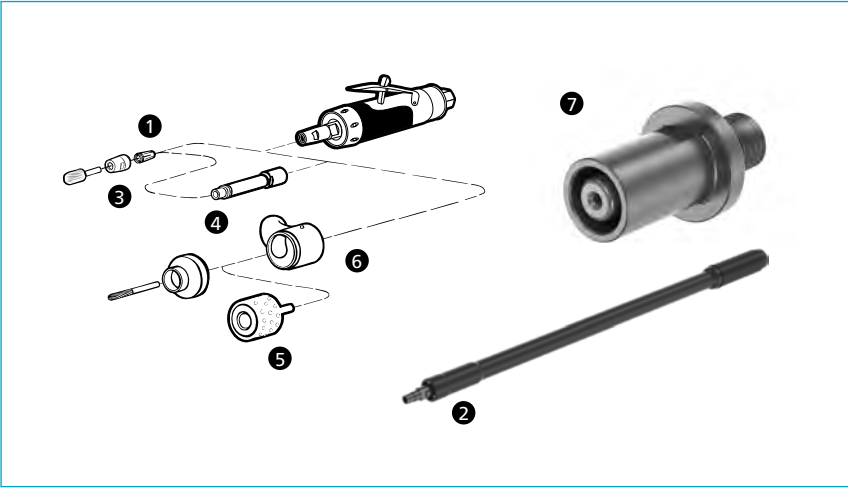
LSF29

Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Spannzangengröße, mm	Länge, mm	Gewicht, kg	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf bei Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Pendel-lagerung	Bestell-Nr.
Stabschleifer mit Verlängerung											
LSF29 S250E	25.000	1	6	332	1,4	22	9	13	3/8"	–	8423 0127 14
LSF29 S250E-HD	25.000	1	6	332	1,6	22	9	13	3/8"	–	8423 0127 26
LSF29 S180E	18.000	0,9	6	332	1,4	20	6	13	3/8"	•	8423 0127 08
LSF29 S180E-HD	18.000	0,9	6	332	1,6	20	6	13	3/8"	•	8423 0127 24
LSF29 S150E	15.000	0,8	6	332	1,4	18	4	13	3/8"	•	8423 0127 04
LSF29 S120E-HD	12.000	0,7	6	332	1,6	17	4	13	3/8"	–	8423 0127 22
LSF29 S030	3000	0,8	6	257	1,2	20	6	13	3/8"	–	8423 0127 18
LSF29 S070	7000	1	6	256	1,2	22	9	13	3/8"	–	8423 0127 20
Stabschleifer											
LSF29 S250	25.000	1	6	213	0,8	22	9	13	3/8"	–	8423 0127 11
LSF29 S250-HD	25.000	1	6	213	1,2	22	9	13	3/8"	–	8423 0127 27
LSF29 S180	18.000	0,9	6	213	0,8	20	6	13	3/8"	•	8423 0127 05
LSF29 S180-HD	18.000	0,9	6	213	1,2	20	6	13	3/8"	•	8423 0127 25
LSF29 S150	15.000	0,8	6	213	0,8	20	9,3	13	3/8"	–	8423 0127 02
LSF29 S120	12.000	0,7	6	213	0,8	20	7,4	13	3/8"	–	8423 0127 00
LSF29 S120-HD	12.000	0,7	6	213	1,2	20	7,4	13	3/8"	•	8423 0127 23
LSF29 S030E	3000	0,8	6	381	1,8	20	6	13	3/8"	•	8423 0127 19
LSF29 S070E	7000	1	6	381	1,8	22	9	13	3/8"	•	8423 0127 21
LSF39 S120E	12.000	1,5	6	367	1,6	24	9	13	3/8"	–	8423 1233 00
LSF39 S150E	15.000	1,7	6	367	1,6	28	12	13	3/8"	–	8423 1233 01
LSF39 S180E	18.000	1,8	6	367	1,6	31	15	13	3/8"	–	8423 1233 02
LSF39 S250E	25.000	1,8	6	367	1,6	33	33	13	3/8"	–	8423 1233 03
Winkelschleifer											
LSV29 S150	15.000	0,7	6	251	1,2	21	8	13	3/8"	–	8423 0127 40

Zubehör

Modell	LSF29	LSF39	Siehe Abbildung
Spannzangen			
Spannzange Ø 1/4"	4150 0076 00	–	1
Spannzange Ø 3/16"	4150 0649 00	–	
Spannzange Ø 5/16"	4150 0074 00	–	
Spannzange Ø 3 mm	4150 0081 00	–	1
Spannzange Ø 5 mm	4150 0075 01	–	
Spannzange Ø 6 mm	4150 0075 00	4150 1453 00	1
Spannzange Ø 8 mm	4150 0074 00	4150 0706 00	1
Spannzange Ø 9 mm	–	4150 0765 00	1
Spannzange Ø 10 mm	–	4150 0681 00	1
Spannzangenmutter	4150 0760 00	4150 0849 00	3
Spannzangenhalter (LSF)	–	4150 1587 00	–
Spannzangenhalter und Spannzangenmutter (LSF)	4110 0844 90	–	–
Verlängerung 75 mm (3"). Nur für starre Modelle (-R-Modelle)	4150 0674 00	–	4
Zur Bearbeitung von Kunststoffen und Glasfaserwerkstoffen*			
Adapter für konische Schleifmittel UNC/W 5/8"	–	4150 2292 90	
Adapter für konische Schleifmittel UNF 3/8"	4150 2326 85	–	7
Absaugatz für Schleiftrammel (ohne Diamant-Schleiftrammel) Für Spannzange 8 mm	–	–	6
Diamant-Schleiftrammel Ø 52 mm	3780 5035 00	–	5
Diamant-Schleiftrammelsatz Ø 52 mm	3780 5035 01	–	5
Sicherungsmutter (in Absaugatz enthalten)	3780 5092 00	–	–
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 22	–
Verlängerung 700 mm*	8423 0127 70	–	2

* nur für LSF29 S150E (8423 0127 04), LSF29 S180E (8423 0127 08), LSF29 S250E (8423 0127 14)
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17

Anfaswerkzeuge

Spitzentechnologie

Durch das Anfasen erhalten Sie eine solide Schweißnahtvorbereitung mit genau der richtigen Menge Schweißgut, um maximale Festigkeit sicherzustellen. Außerdem ist es sicherer, widerstandsfähiger, und bietet eine hochwertige Optik. Angefasete Kanten von Metalloberflächen tragen zur Herstellung ordnungsgemäß dicker Beschichtungen bei, mit denen Korrosion durch Feuchtigkeit, Luft und Staub und sogar Abplatzungen vermieden werden. Die Anfasmaschine LSB39 ist eine hervorragende Kombination aus Leistung, Auslegung, Haltbarkeit und Ergonomie zum Anfasen, Entgraten und Anbringen von gerundeten Kanten an Metallplatten aus Stahl, Baustahl und Aluminium.

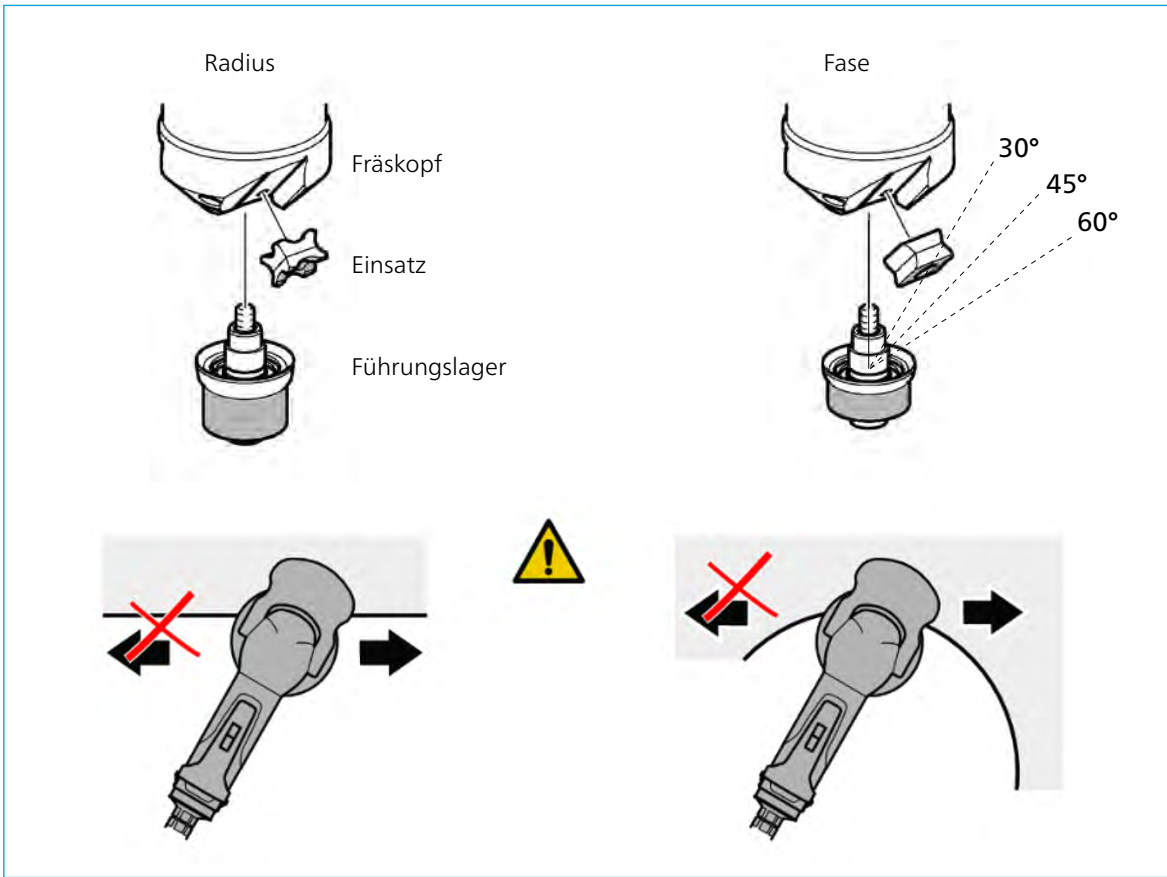


Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Fasenbreite, mm	Max. Radius, mm	Max. Leistung, kW	Gewicht, kg	Max. Höhe einschl. Leitblech, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
LSB39 S085	8500	8	4	1,8	2,6	111	29,5	16,3	13	3/8"	8423 0133 10

Anfastabelle

	Radius 2 mm	Radius 3 mm	Radius 4 mm	Fase 30°	Fase 35°	Fase 45°	Fase 55°	Fase 60°
LSB39								
Fräskopf	4150 2240 90	4150 2240 90	4150 2240 90	4150 2240 94	4150 2240 98	4150 2240 90	4150 2240 96	4150 2241 04
Führungslager	4150 2240 80	4150 2240 91	4150 2240 92	4150 2240 95	4150 2240 99	4150 2240 93	4150 2240 97	4150 2241 05
Einsatz	4150 2241 93	4150 2241 90	4150 2241 91	4150 2241 92	4150 2241 92	4150 2241 92	4150 2241 92	4150 2241 92

HINWEIS: Jeder Einsatztyp funktioniert nur mit dem jeweiligen Führungslager.
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



LSB39 S085

Technische Daten:

Fräst Konturen und Ausschnitte in unlegierten Stahl, nichtrostenden Stahl und Aluminium
Einstellbare Tiefensteuerung
3 Hartmetall-Wendeschneidplatten zum Anfasen enthalten
45°-Standard-Fräskopf enthalten

Fasenbreite: bis 8 mm
Fräsradius: bis 4 mm
Leistung: 1,8 kW
Spindeldrehzahl: 8500 min⁻¹
Gewicht: 2,6 kg (5,7 lbs)

SCHMIRGEL- UND POLIERSCHLEIFER



Handgehaltene Schmirgelmaschinen von Atlas Copco sind in verschiedenen Ausführungen für alle Arten von Arbeiten erhältlich: vom extrem produktiven Schmirgeln bis hin zum Feinstschleifen für die bestmögliche Oberflächengüte.

Unsere Schmirgelmaschinen eignen sich für alle Arten von Schleifmitteln, vom Trocken- bis zum Nassschliff, vom Schleifpapier bis zur Drahtbürste und zum Polieren mit Klett pads oder Lammfell. Unser Sortiment umfasst auch Bandschleifer. Die Werkzeuge verfügen über eine anwenderfreundliche, ergonomische Auslegung mit hohem Leistungs-Gewichts-Verhältnis, über einen Autobalancer, der die Vibrationsbelastung für den Werker verringert, sowie über eine gute Zugänglichkeit zum Werkstück.

Das Sortiment umfasst Schmirgelmaschinen mit Staubabsaugung, um die Staubbelastung für den Werker zu verringern.

Schmirgelmaschinen

Höchstmaß an Produktivität
für Fiberscheiben Ø 180-230 mm



GTG22



GTG25



LSV48

Die Schmirgelmaschinen von Atlas Copco für ein Höchstmaß an Produktivität verfügen über ein robustes Vollaluminiumgehäuse, wodurch sie sich für die härtesten Arbeitsbedingungen eignen.

GTG-Schmirgelmaschinen werden durch Turbinentechnologie angetrieben, die aufgrund des hohen Leistungs-Gewichts-Verhältnisses extrem kurze Bearbeitungszeiten ermöglicht.

Der LSV48 ist unser leistungsstärkster Winkelschleifer mit Lamellenmotor mit einer Abgabeleistung von 1,9 kW für ein Höchstmaß an Produktivität.

Alle Werkzeuge sind mit einem Drehzahlregler ausgestattet, der eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit sicherstellt. Der integrierte Autobalancer verringert die Vibrationsbelastung für den Werker.



GTG40

Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Teller-Ø, mm	Spindelgewinde	Spindellänge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
GTG22-HA S85-5/8	8500	2,3	180	UNC 5/8"	23	1,7	81	32	8	16	3/8"	8423 2222 40
GTG22 S085-M14	8500	2,3	180	M14	23	1,7	81	32	8	16	3/8"	8423 2222 50
GTG25-S085	8500	2,5	180	UNC 5/8"	23	2,0	84	34	9	16	3/8"	8423 2525 03
GTG25-S085-M14	8500	2,5	180	M14	23	2,0	84	34	9	16	3/8"	8423 2525 04
GTG40 S060	6000	4,5	230	UNC 5/8"	23	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00
LSV48 SA066	6600	1,9	180	UNC 5/8"	21	2,3	78	36	17	16	1/2"	8423 0132 00
LSV48 SA085	8500	1,9	180	UNC 5/8"	21	2,3	78	36	17	16	1/2"	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	1,9	180	M14	18	2,3	78	36	17	16	1/2"	8423 0132 03

Stützteller nicht enthalten

GTG-22 Zubehör

Bestell-Nr.	Modell	Inklusive/optional	8423 2222 40	8423 2222 50
			GTG22-HA S85-5/8	GTG22-HA S85-M14
4080 0048 00	Inbusschlüssel für Flanschmutter	Inklusive		
4221 0014 26	Inbusschlüssel für Stützgriff	Inklusive	x	x
4080 0201 00	Zapfenschlüssel	Inklusive	x	x
4170 1188 91	Verriegelungssatz (imperial)	Inklusive	x	
4170 1188 90	Verriegelungssatz (metrisch)	Inklusive		x
4170 1192 90	Stützteller (Stützteller, UNC 5/8"-Gewinde)	Optional	x	
4170 1192 91	Stützteller (Spiralcooler-Stützteller, M14-Gewinde)	Optional		x
4175 0738 90	Kurzschlauchsatz (3/8" + RUBAIR16)	Optional	x	x
3780 4090 27	Staubabsaugungs-Kit	Optional	x	x
8202 0850 17	Produktivitätssatz (MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13)	Optional	x	x
8202 1350 22	MultiFlex-3/8"	Optional	x	x

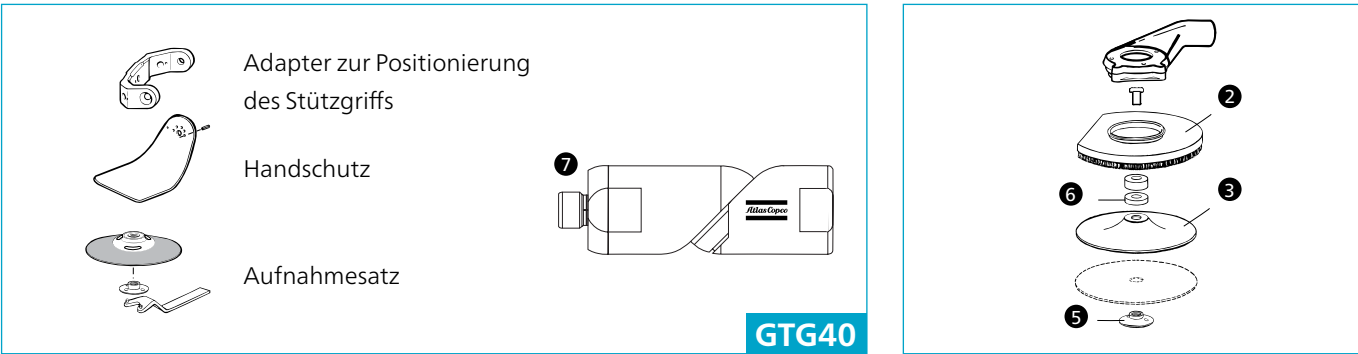
Zubehör

Modell	GTG25	GTG40	LSV48	Siehe Abbildung
Stütztellersatz, Standard				
Ø 125 mm, 5/8" – weich	–	–	4170 0768 80	–
Ø 180 mm, 5/8" – weich	–	–	4170 0756 80	–
Ø 180 mm, 5/8" – steif	–	–	4170 0757 80	–
Stütztellersatz, mit Kühlrippen				
Ø 125 mm, 5/8" und M14, mittel	–	–	4150 1962 80	–
Ø 180 mm, 5/8" und M14, steif	4150 1962 83	4150 1962 83	4150 1962 83	–
Ø 180 mm, 5/8" und M14, mittel	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	–
Heavy-Duty-Stütztellersatz				
Ø 120 mm, M14	–	–	4175 0883 93	–
Ø 162 mm, M14	–	–	4175 0883 91	–
Pad (Spiralcooler-Stützteller, M14-Gewinde)	4170 1192 91	4170 1192 91	4170 1192 91	–
Ø 120 mm, 5/8"	–	–	4175 0883 92	–
Ø 162 mm, 5/8"	–	–	4175 0883 90	–
Pad (Stützteller, UNC 5/8"-Gewinde)	4170 1192 90	4170 1192 90	4170 1192 90	–
Flanschdistanzring für 5/8"				
Flanschdistanzring für M14	–	–	4175 0893 01	5
Reibbelag	–	4175 0186 90	–	–
Handschutz	–	4175 0165 90	–	–
Stützgriff	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 80	–
Vibrationsgedämpfter Griff	4150 1521 80	4150 1521 80	4150 1521 80	–
Adapter zur Positionierung des Stützgriffs	–	4175 0164 90	–	–
Absaugungs-Kit für das Schmirgeln mit Fiberscheiben				
Ø 180 mm Staubabsaugungs-Kit	3780 4090 27	–	3780 4093 40	–
Saugleithaube Ø 180 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	3780 2675 00	3780 2675 00	3780 2675 00	2
Stützteller Ø 180 mm (im Satz enthalten)	3780 2710 60	3780 2710 60	3780 2710 60	3
Distanzring 12 mm (im Satz enthalten)	3780 2721 40	3780 2721 40	3780 2721 50	6
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	3780 2722 00	3780 2722 00	3780 2726 70	5
Bürste für Saugleithaube, 30 mm, Ø 180 mm	3780 2677 30	3780 2677 30	3780 2677 30	–
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 60	8202 1350 24	7

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Produktivitäts-Kits

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17
MAXI-F/R-1-BSP C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Nein	8202 0850 05
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T16	1/2"	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 12



Schmirgelmaschinen

Staubabsaugung
für Fiberscheiben Ø 125-180 mm



LSV39



LSV29

Die **LSV29**-Werkzeuge sind kleine, aber leistungsstarke Einhandschleifer. Sie sind mit unterschiedlichen Drehzahlen und auch in einer Nassschleifversion erhältlich.

Der **LSV39** hat eine enorme Abgabeleistung von 1,8 kW in einem sehr kleinen Gehäuse und ist damit ein besonders vielseitiges Werkzeug. Egal, ob Sie grob schleifen oder auf engstem Raum arbeiten, dieser Winkelschleifer ist das richtige Werkzeug für Sie.

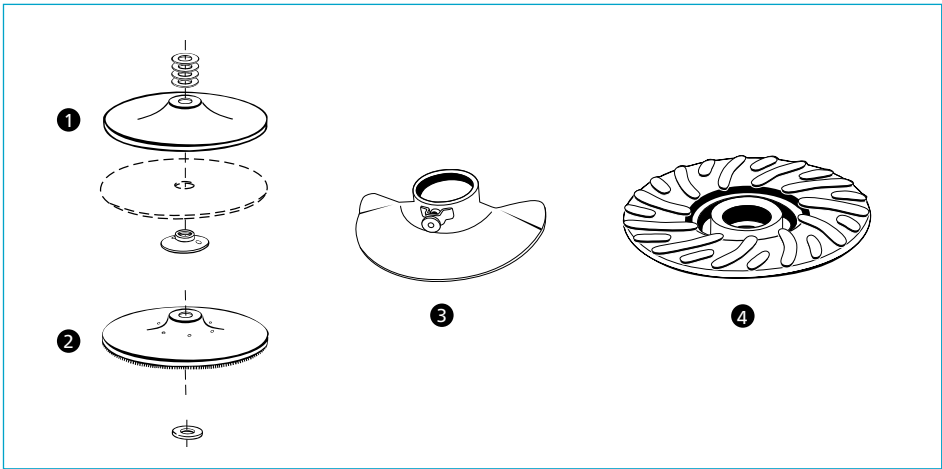
Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Teller-Ø, mm	Spindel-gewinde	Spindel-länge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf bei Leerlauf, l/s	Empf. Schlauch-größe, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Bestell-Nr.
LSV29 S060-5/8	6000	0,8	180	5/8-11 UNC	32	1,5	86	20	7	13	3/8"	8423 0127 37
LSV29 S060-M14	6000	0,8	180	M14	23	1,5	86	20	7	13	3/8"	8423 0127 50
LSV29 S040-5/8	4000	0,7	180	5/8-11 UNC	32	1,5	86	19	6	13	3/8"	8423 0127 35
LSV39 S066-5/8	6600	1,65	180	UNC 5/8"	28	1,6	96	26,2	11,6	13	3/8"	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	1,65	180	M14	28	1,6	96	26,2	11,6	13	3/8"	8423 0133 06
LSV39 S085-5/8	8500	1,80	180	UNC 5/8"	28	1,6	96	29,5	16,3	13	3/8"	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	1,80	180	M14	28	1,6	96	29,5	16,3	13	3/8"	8423 0133 04
LSV39 S120-5/8	12.000	1,80	125	UNC 5/8"	28	1,6	96	29,8	17,6	13	3/8"	8423 0133 07
LSV39 S085-M14 S	8500	1,8	180	M14	19	1,6	96	61,1	16,3	13	3/8"	8423 0133 11

Stützteller nicht enthalten

Zubehör

Modell	LSV29	LSV39	Siehe Abbildung
Stütztellersatz, Standard			
Ø 125 mm, 5/8" – weich	4170 0768 80	4170 0768 80	1
Ø 180 mm, 5/8" – weich	4170 0756 80	4170 0756 80	1
Ø 180 mm, 5/8" – steif	4170 0757 80	4170 0757 80	1
Stütztellersatz, mit Kühlrippen			
Ø 125 mm, 5/8" und M14, mittel	4150 1962 80	4150 1962 80	2
Ø 180 mm, 5/8" und M14, steif	–	4150 1962 83	2
Ø 180 mm, 5/8" und M14, mittel	4150 1962 81	4150 1962 81	2
Heavy-Duty-Stütztellersatz			
Ø 120 mm, M14	–	4175 0883 93	4
Ø 162 mm, M14	–	4175 0883 91	4
Ø 120 mm, 5/8"	–	4175 0883 92	4
Ø 162 mm, 5/8"	–	4175 0883 90	4
Handschutz für 125-180 mm	–	4150 1936 80	3
Handschutz für 125-180 mm (robust)	–	4150 1941 80	3

Staubabsaugung, siehe nächste Seite
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Produktivitäts-Kits

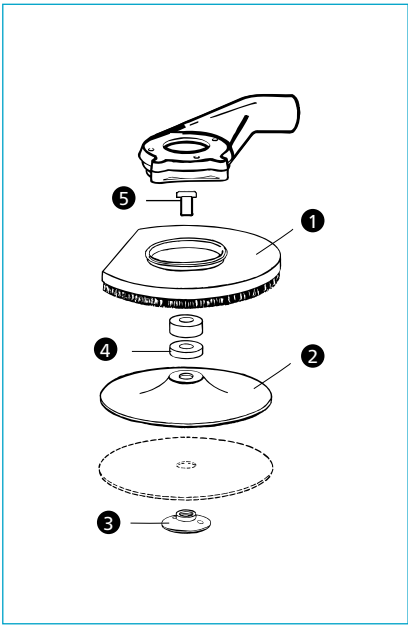
Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauch-länge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17

Schmirgelmaschinen

Staubabsaugung
für Fiberscheiben Ø 125-180 mm

	LSV29	LSV39	Siehe Abbildung
Absaugsatz für das Schmirgeln mit Fiberscheiben. Schmirgelmaschinen mit UNC-5/8"-Spindel			
LSV29 S040/S060 5/8", 125 mm, Satz	3780 4007 80	–	–
Saugleithaube 125 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	3780 2650 20	–	1
Stützteller 125 mm (im Satz enthalten)	3780 2710 30	–	2
Distanzring 12 mm (im Satz enthalten)	3780 2721 60	–	4
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	3780 2722 00	–	3
LSV29 ST12-13 125 mm – Satz			
Saugleithaube 125 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	3780 4008 60	–	–
Stützteller 125 mm (im Satz enthalten)	3780 2650 20	–	1
Stützteller 125 mm (im Satz enthalten)	3780 2710 30	–	2
Distanzring 9 mm (im Satz enthalten)	3780 2721 50	–	4
Adapter UNF 3/8", UNC 5/8" (im Satz enthalten)	4021 0434 00	–	5
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	3780 2722 00	–	3
LSV29 S040/S060 5/8", 180 mm, Satz			
Saugleithaube 180 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	3780 4007 90	–	–
Stützteller 180 mm (im Satz enthalten)	3780 2675 00	–	1
Stützteller 180 mm (im Satz enthalten)	3780 2710 60	–	2
Distanzring 9 mm (im Satz enthalten)	3780 2721 50	–	4
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	3780 2726 70	–	3
LSV39 180 mm, nur für 5/8" (Satz)			
Saugleithaube 180 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	–	3780 4008 84	–
Stützteller 180 mm (im Satz enthalten)	–	3780 2675 00	1
Stützteller 180 mm (im Satz enthalten)	–	3780 2710 60	2
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	–	3780 2726 70	3
Distanzring 9 mm (im Satz enthalten)	–	3780 2721 50	4
Adapter	–	4150 2266 90	–
LSV39 125 mm, nur für 5/8" (Satz)			
Saugleithaube 125 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	–	3780 4008 85	–
Saugleithaube 125 mm mit Bürste (im Satz enthalten)	–	3780 2650 20	1
Stützteller 125 mm (im Satz enthalten)	–	3780 2710 30	2
Mutter 5/8" (im Satz enthalten)	–	3780 2726 70	3
Distanzring 9 mm (im Satz enthalten)	–	3780 2721 50	4
Adapter	–	4150 2266 90	–

	Bestell-Nr.
Vakuumschlauch, 1,8 m	
Ø 25 mm für 125 m³/h erforderliche Saugleistung	3780 2724 20
Ø 32 mm für 200 m³/h erforderliche Saugleistung	3780 2724 31
Ø 38 mm für 250 m³/h erforderliche Saugleistung	3780 2724 40
Bürste für Saugleithaube	
Separate Bürste für Haube Ø 125 mm (20 mm hoch)	3780 2678 00
Separate Bürste für Haube Ø 180 mm (30 mm hoch)	3780 2677 30



Schmirgelmaschinen

für Nassschleifen



Nassschleifen ist bei bestimmten Anwendungen eine sauberere Alternative zum Schmirgeln.

LSV29 S018-5/8-Nassschleifmaschinen haben eine zentrale Wasserzufuhr durch den Winkelkopf für eine optimale Wasserverteilung auf der Arbeitsfläche.

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Teller-Ø, mm	Gewicht, kg	Spindel-gewinde	Spindel-länge, mm	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauch-größe, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Bestell-Nr.
LSV29 S018-5/8	1800	0,8	180	1,7	5/8-11 UNC	32	104	22	13	13	3/8	8423 0127 52
LSV28 ST008-01-LF	800	0,68	200	2	5/8-11 UNC	32	105	16	5,6	10	3/8	8423 0125 51

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Produktivitäts-Kits

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauch-länge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-C13	3/8"	23 l/s	Cablaire 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 02

Winkelschleifer

für Fiberscheiben Ø 50-75 mm



LSV19

Diese Schmirgelmaschinen eignen sich für Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Oberflächengüte, bei denen die Zugänglichkeit eine große Rolle spielt.

Die Schmirgelmaschinen **LSV12/19** sind eine gute Wahl für diese Art von feineren Arbeiten. Für besseren Werkerkomfort sind die Werkzeuge ergonomisch ausgelegt und verfügen über die Möglichkeit der Staubabsaugung. Alle Werkzeuge sind entweder mit einer Spannzange oder einer Gewindespindel und einem Drehzahlregler für eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit erhältlich.



LSV12

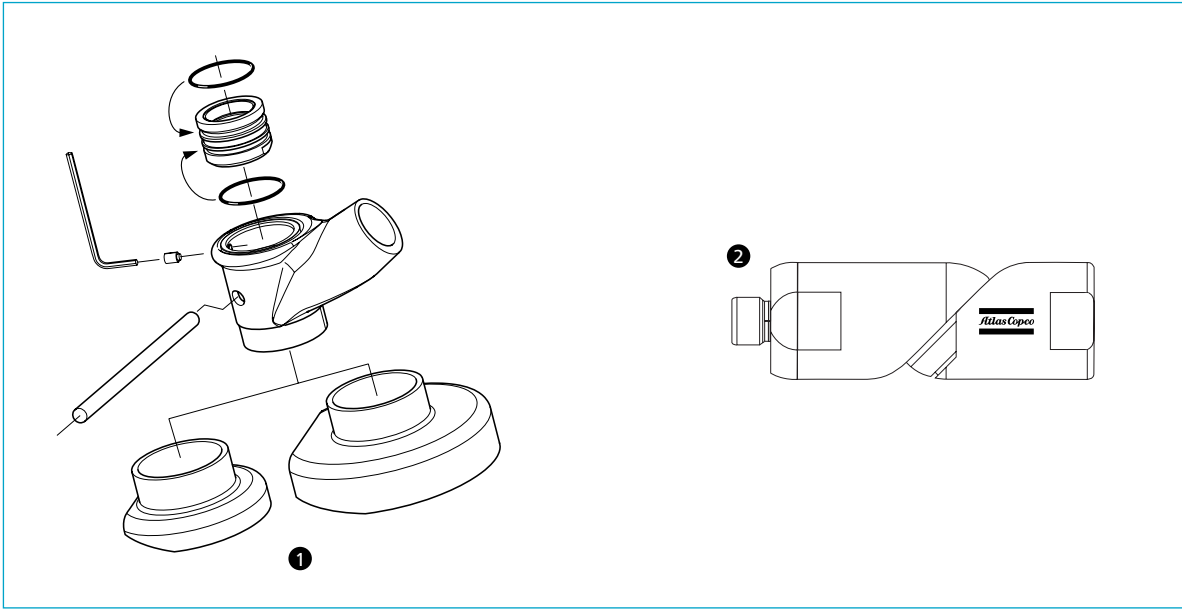
Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Empf. Teller-Ø, mm	Größe der Spannzange, mm	Spindelgewinde	Spindellänge, mm	Länge, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Bestell-Nr.
Mit Spannzange														
LSV12 S120-1	12.000	0,24	75	6	–	–	166	0,5	76	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20.000	0,29	50	6	–	–	166	0,5	76	9,5	6,4	8	1/4"	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	75	6	–	–	185	0,6	78	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12.000	0,46	75	6	–	–	185	0,6	78	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20.000	0,46	50	6	–	–	185	0,6	78	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 41
LSV19 S200-1F	20.000	0,46	50	6	–	–	185	0,6	78	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 47
Mit Gewindespindel														
LSV12 S120	12.000	0,24	75	–	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 07
LSV12 S200	20.000	0,29	50	–	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 08
LSV19 S080	8000	0,37	75	–	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 45
LSV19 S120	12.000	0,46	75	–	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 44
LSV19 S200	20.000	0,46	50	–	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 42

Stützteller nicht enthalten

Zubehör

Modell	LSV12	LSV19	Siehe Abbildung
Spannzangen			
Spannzange Ø 1/8"	4150 2226 46	4150 0082 00	–
Spannzange Ø 1/4"	4150 2226 03	4150 0076 00	–
Spannzange Ø 3/16"	–	4150 0649 00	–
Spannzange Ø 5/16"	–	4150 0074 00	–
Spannzange Ø 3 mm	–	4150 0081 00	–
Spannzange Ø 5 mm	–	4150 0075 01	–
Spannzange Ø 6 mm	4150 2226 03	4150 0075 00	–
Spannzange Ø 8 mm	–	4150 0074 00	–
Bund	4150 2226 02	–	–
Spannzangenmutter	4150 2226 04	4150 0760 00	–
Verlängerung 75 mm (3")	–	4150 0674 00	–
Absaugatz für Fiberscheiben			
Ø 50-75 mm Schmirgel-Pad (für Modelle mit Spannzange)		3780 4092 62	1
MultiFlex	8202 1350 20	8202 1350 20	2

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>



Produktivitäts-Kits

Modell	Lufteinlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	1/4"	16 l/s	Cablair 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 16

Schmirgelmaschinen

Exzentrerschleifer
für beschichtete Schleifmittel



LST30

Die **LST**-Schwing- und Exzentrerschleifer sind so ausgelegt, dass Sie in kürzester Zeit ein optimales Oberflächenergebnis zur Vorbereitung von Lackier- und Beschichtungsarbeiten erzielen. Sie eignen sich aber auch zum Polieren mit Wachs und Oberflächenpflegeprodukten.

Alle Modelle sind schmiermittel- und silikonfrei, um eine Verunreinigung des Werkstücks zu vermeiden.

Sie sind als Standardgeräte und als Modelle mit Staubabsaugung erhältlich.



LST20



LST21



LST22

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, W	Max. Tellergröße, mm	Schwingkreis, mm	Gewicht, kg	Höhe einschl. Spindel, mm	Luftbedarf bei Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlassgewinde, BSP	Griff		
										Mit	Ohne	Bestell-Nr.
Exzentrerschleifer, Standard												
LST30 H090-11	9000	300	110	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	•	–	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	300	150	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	•	–	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	300	150	8	1,1	120	7,5	8	1/4"	–	•	8423 0361 98
Selbstabsaugend ^a												
LST31 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	•	–	8423 0363 19
Zentral absaugend ^b												
LST32 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	•	–	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	300	150	8	1,3	120	7,5	8	1/4"	–	•	8423 0362 71
Standardmodell												
LST20 R350	12.000	200	90	5	0,85	95	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 65
LST20 R550	12.000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 69
LST20 R650	12.000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 73
LST20 R525	12.000	200	125	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 81
LST20 R625	12.000	200	150	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 84
Modelle mit Selbstabsaugung												
LST21 R550 ^d	12.000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 70
LST21 R650 ^d	12.000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 74
Modelle mit Zentralabsaugung												
LST22 R550 ^d	12.000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 71
LST22 R650 ^d	12.000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	–	•	8423 0361 75

^a Einschl. Staubbeutel
^b Erforderlicher Luftdurchsatz: 150 m³/h oder 88 cfm
^d 186 mm (7,3"), einschl. Saugschlauchanschluss

Zubehör

LST20/21/22, Schleifteller für selbstklebendes Schmirgelpapier

	Bestell-Nr.	
	Ø 125 mm	Ø 150 mm
Für LST20	4112 1233 00	4112 1235 00
Für LST21/22	4112 1232 00	4112 1234 00

LST20/21/22, Schleifteller für Klettschleifmittel

	Bestell-Nr.		
	Ø 89 mm	Ø 125 mm	Ø 150 mm
Für LST20	4112 1218 00	4112 1216 00	4112 1214 00
Für LST21/22	–	4112 1217 00	4112 1215 00

LST30/31/32

	Bestell-Nr.
Klettpad, Ø 150 mm	4112 0795 02 ^a
Klettpad, Ø 110 mm	4112 0792 02 ^b

^a LST30-15 ^b LST30

Staubschlauch

	Bestell-Nr.
Vakuumschlauch, 1,8 m	
Ø 25 mm für 125 m³/h erforderliche Saugleistung	3780 2724 20
Ø 32 mm für 200 m³/h erforderliche Saugleistung	3780 2724 31
Ø 38 mm für 250 m³/h erforderliche Saugleistung	3780 2724 40

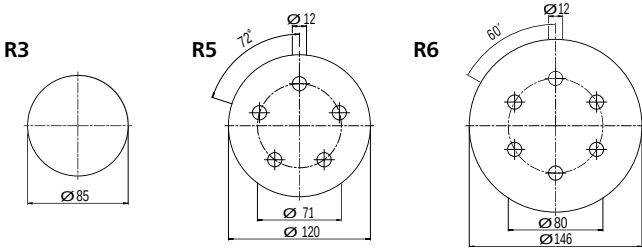
Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite
<https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Produktivitäts-Kits

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	1/4"	16 l/s	Cablaire 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 03

Lochmaße für Schmirgelpapier, Ausführungen mit Staubabsaugung

LST20/21/22, 30/31/32



Schmirgelmaschinen

Bandschleifer



LMB27



LMB35

Die Bandschleifer **LMB27/ LMB35** eignen sich für Präzisionsschleifarbeiten an Stellen, die mit herkömmlichen Schleifmaschinen nur schwer zugänglich sind.

Der Rotationskopf stellt eine vielseitige Lösung für viele Anwendungen dar.

Modell	Max. Leistung		Bandgeschwindigkeit, m/min	Bandmaß, mm	Gewicht		Luftbedarf im Leerlauf		Empf. Schlauchgröße		Luft-einlass-gewinde, BSP	Bestell-Nr.
	kW	PS			kg	lbs	l/s	cfm	mm	Zoll		
LMB27 S014	0,275	0,37	1400	13X305	0,9	2	10	21,2	10	3/8	1/4	8423 0305 10
LMB35 S015	0,350	0,41	1500	19X520	1	2,2	11	23,3	10	3/8	1/4	8423 0305 20

Zubehör

KONTAKTARM-SCHLEIFBÄNDER/-FILZBÄNDER

Modell	Bestell-Nr.
Kontaktarm-Schleifbänder	
LMB27	
13 x 305 mm (1/2" x 12")(Std.-Arm)	4112 3007 88
3 x 305 mm / 6 x 305 mm (1/8" x 12" / 1/4" x 12")	4112 3007 78
LMB35	
19 x 520 mm (3/4" x 20-1/2")(Std.-Arm)	4112 3008 83
19 x 460 mm (3/4" x 18")	4112 3008 81
Kontaktarm-Filzbänder	
LMB27	
13 x 305 mm (1/2" x 12")	4112 3007 79

3M SCOTCH-BRITE FILZBAND-KIT

	Grob	Mittel	Sehr fein
LMB27			
10 St., 13 x 305 mm (1/2" x 12")	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02

3M SCHLEIFBAND-KIT

	Körnung			
	40+	60+	80+	120+
LMB27				
20 St., 6 x 305 mm (1/4" x 12")	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04
20 St., 13 x 305 mm (1/2" x 12")	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08
LMB35				
20 St., 19 x 520 mm (3/4" x 20-1/2")	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

Service-Kits

Modell	Bestell-Nr.
Service-Kit Motor	
LMB35	4081 0520 90
LMB27	4081 0501 90
Gehäuse-Kit Motor	
LMB35, LMB27	4081 0519 90

Modell	Bestell-Nr.
Service-Kit Bandträger	
LMB35	4081 0521 90
LMB27	4081 0503 90

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite
<https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Produktivitäts-Kits

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	1/4"	16 l/s	Cablair 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 03

Polierschleifer



LSV29

Polieren wird häufig eingesetzt, um das Aussehen einer Oberfläche zu verbessern, Oxidation zu entfernen und eine schützende Oberfläche zu schaffen.

Wir bieten den **LSV29** mit verschiedenen Drehzahlen an, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden.

Modell	Max. Leerlauf-drehzahl, min ⁻¹	Max. Leistung, kW	Max. Teller-Ø, mm	Spindel-gewinde	Spindel-länge, mm	Gewicht, kg	Luftbedarf bei max. Leistung, l/s	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Bestell-Nr.
LSV29 S040-5/8	4000	0,7	180	5/8-11 UNC	32	1,5	19	6	13	3/8	8423012735
LSV29 S034-5/8	3400	0,8	180	5/8-11 UNC	32	1,7	21	8	13	3/8	8423012744
LSV29 S021-5/8	2100	0,7	180	5/8-11 UNC	32	1,9	19	6	13	3/8	8423012733
LSV29 S021-M14	2100	0,7	180	M14	23	1,9	19	6	13	3/8	8423012734
LSV29 S013-5/8	1300	0,7	180	5/8-11 UNC	32	1,7	25	9	13	3/8	8423012742

Zubehör

Stützteller für Polierschleifer	Bestell-Nr.
Klett pads	
150-mm-Klett pad, Gewinde UNC 5/8". Max. Drehzahl. 2500 min ⁻¹ Zusammen mit Klettschwämmen oder Klettlammfellhauben zu verwenden.	4112 6092 15
Lammfellhaube 150 mm mit Klettband Max. Drehzahl. 2500 min ⁻¹	4112 6093 15
150-mm-Klettschwamm, max. Drehzahl 2500 min ⁻¹ , weiß, dicht, fester Schwamm für 2-Komponenten-Anstriche. Hervorragende Ergebnisse mit allen führenden Marken von Mehrkomponentenlacken und -polituren.	4112 6094 15
Pads mit Gewinde	
150-mm-Schwammpad, Gewinde UNC 5/8". Max. Drehzahl. 4000 min ⁻¹	4112 6100 15
180-mm-Pad aus Weichkunststoff, Gewinde UNC 5/8", und Schlüssel. Max. Drehzahl. 8000 min ⁻¹	4170 0756 80



Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite
<https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Produktivitäts-Kits

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-C13	3/8"	23 l/s	Cablair 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 02

FEINSCHNEIDER



Kantenfräser und Kreissägen von Atlas Copco sind auf Werkerkomfort und ein erstklassiges Ergebnis beim Gravieren oder Feinschneiden in Verbundwerkstoffen ausgelegt.

Feinschneider

Kreissägen



Mit Kreissägen von Atlas Copco erzielen Sie stets beste Ergebnisse.

Die Kreissäge **LCS39** schneidet bis zu einer Tiefe von 26 mm. Wählen Sie das Sägeblatt, das Ihren Anforderungen am besten entspricht.

Die **LCS39** ist mit einer Absaughaube ausgestattet, die einfach an einen Absaugschlauch angeschlossen werden kann.

Modell	Max. Leerlaufdrehzahl, min ⁻¹	Max. Sägeblatt-Ø, mm	Max. Schnitttiefe, mm	Max. Leistung, kW	Gewicht, kg	Luftbedarf im Leerlauf, l/s	Empf. Schlauchgröße, mm	Luft-einlass-gewinde, BSP	Staub-absaug-haube	Bestell-Nr.
LCS39 S150D	15.000	100	26	1,8	1,8	17,6	13,0	3/8"	•*	8424 1125 07

* Erforderliche Saugleistung: 200 m³/h.

Zubehör

Sägeblätter

	Anwendung	Max. Materialstärke, mm	Anzahl Zähne, mm	Ø, mm	Bohrung, mm	Bestell-Nr.
LCS39	Diamantbeschichtetes Sägeblatt für Glasfaserwerkstoffe	18,0	44/60 (Korn)	75	12	3780 5073 00
	Diamantbeschichtetes Sägeblatt für Glasfaserwerkstoffe	25,0	44/60 (Korn)	100	12	3780 5074 00
LCS39	Absaugschlauchsatz (L = 150 mm)	–	–	–	–	3780 2724 31

Produktivitäts-Kits

Modell	Luft-einlass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauchlänge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13	3/8"	35 l/s	Turbo 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 17

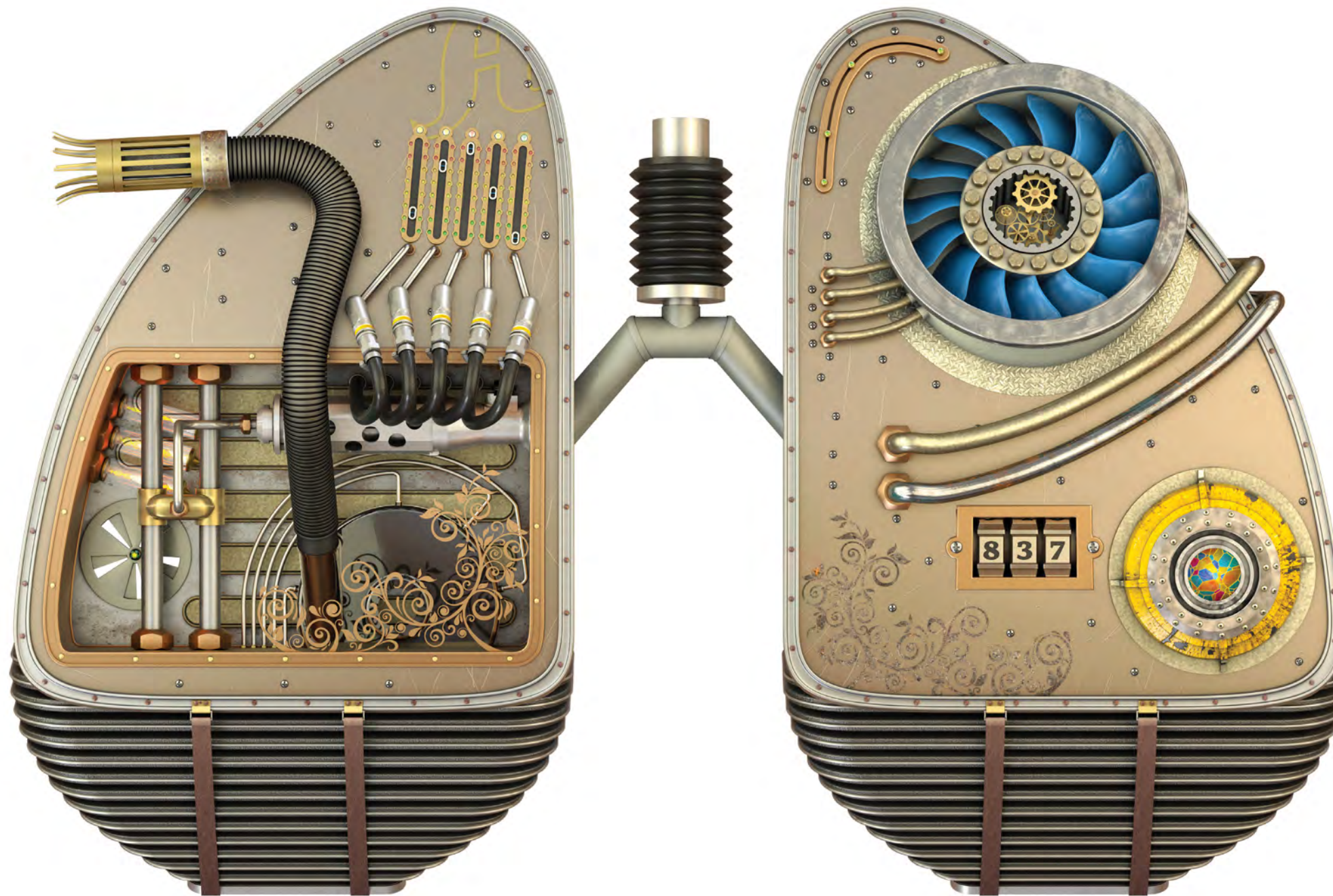
Staubabsaugungssatz

Modell	Bestell-Nr.	Beschreibung	Bestell-Nr.
Schmirmelmaschinen			
LSV29 S060-5/8	8423 0127 37	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4007 80
LSV19 S200-1F	8423 0111 47	Absaugatz für Faserscheiben-Schleifer, 50-75 mm Pad (Modell mit Spannzange)	3780 4092 62
LSV19 S080-1	8423 0111 46	Absaugatz für Faserscheiben-Schleifer, 50-75 mm Pad (Modell mit Spannzange)	3780 4092 62
LSV19 S120-1	8423 0111 43	Absaugatz für Faserscheiben-Schleifer, 50-75 mm Pad (Modell mit Spannzange)	3780 4092 62
LSV19 S200-1	8423 0111 41	Absaugatz für Faserscheiben-Schleifer, 50-75 mm Pad (Modell mit Spannzange)	3780 4092 62
LSV29 S060-5/8	8423 0127 37	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4007 90
LSV29 S040-5/8	8423 0127 35	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4007 90
GTG25-S085	8423 2525 03	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4090 27
GTG25-S085-M14	8423 2525 04	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4090 27
GTG25-S085-700	8423 2525 08	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4090 27
LSV39 S066-M14	8423 0133 06	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4008 85
LSV39 S085-M14	8423 0133 04	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4008 85
LSV39 S120-5/8	8423 0133 07	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4008 85
LSV39 S066-5/8	8423 0133 05	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4008 85
LSV39 S085-5/8	8423 0133 03	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4008 85
LSV39 S085-M14 S	8423 0133 11	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 125 mm (5")	3780 4008 85
LSV39 S066-M14	8423 0133 06	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4008 84
LSV39 S085-M14	8423 0133 04	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4008 84
LSV39 S120-5/8	8423 0133 07	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4008 84
LSV39 S066-5/8	8423 0133 05	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4008 84
LSV39 S085-5/8	8423 0133 03	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4008 84
LSV39 S085-M14 S	8423 0133 11	Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben, 180 mm (7")	3780 4008 84
Schleifmaschinen			
LSV29	8423 0127 47	Absaugatz für Schrappscheiben 125 mm (5")	3780 4008 70
LSV29 ST12-125	8423 0133 07	Absaugatz für Schrappscheiben 125 mm (5")	3780 4008 73
GTG25 F085-180	8423 2525 02	Absaugatz für Schrappscheiben 180 mm (7")	3780 4090 30
GTG25 F085-5/8	8423 2525 13	Absaugatz für Schrappscheiben 180 mm (7")	3780 4090 30
GTG25 F085-M14	8423 2525 11	Absaugatz für Schrappscheiben 180 mm (7")	3780 4090 30
Universal	–	Absaugatz (ergänzendes Zubehör) 125 mm (5")	3780 4032 14
Trennen			
LSV48 SA 085	8423 0132 02	Absaugatz für Diamant-Trennscheiben 180 mm (7")	3780 4093 42
GTG25-F085-18	8423 2525 02	Absaugatz für Diamant-Trennscheiben 180 mm (7")	3780 4090 35
LSV39 S120-5/8	8423 0133 07	Absaugatz für Diamant-Trennscheiben 125 mm (5")	3780 4008 74

Absaugatz für das Schmirmeln mit Faserscheiben

Absaugatz für Schrappscheiben

Saugleithaube für Diamant-Trennscheiben und Schrappscheiben



Tief durchatmen

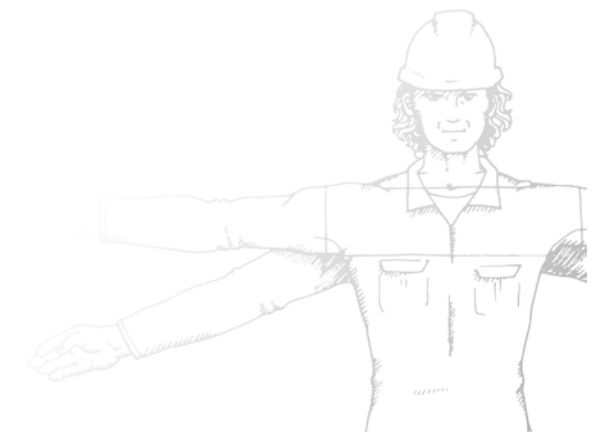
Bei der Entfernung von Werkstoff entsteht immer eine gewisse Menge Staub. Und häufig ist dieser Staub nicht nur lästig, sondern kann auch schädlich für den Werker sein. Auch wenn Staub ein wesentliches Problem darstellt, gibt es eine Reihe von Methoden, um die Staubausdehnung zu lenken und den Staub aufzufangen.

Am effizientesten ist dabei die Staubabsaugung am Werkzeug, die die Partikel direkt an der Quelle auffängt. Ein sauberer und staubfreier Arbeitsplatz bedeutet gesunde Werker. So können unsere Werkzeuge heute mit einer effizienten Staubabsaugung ausgestattet werden.

Ihre Mitarbeiter können also tief durchatmen und ihre Arbeit erledigen.



Scannen Sie den Code, um mehr über die Initiative zu erfahren.



SCHLACKENHÄMMER UND ENTROSTER



Entroster von Atlas Copco sind ideal für alle Aufgaben zur Entfernung von Schweißschlacken, Lack und Rost in Gießereien, Werften, Schweißereien und auf Baustellen. Unser Angebot umfasst vibrationsgedämpfte Modelle, die die Vibrationsbelastung für den Werker verringern.

Auswahlhilfe

		Vibrations- dämpfung	Abblas- vorrichtung	Schweißschlacken- Entfernung	Lack- und Rost- entfernung
Entroster	RVM08	•	•	•	
	RRC13			•	
	RRC13B		•	•	
	RRC13N				•

Entroster



RRC13B

Die robusten, ganz aus Stahl gefertigten Entroster von Atlas Copco sind für den Einsatz unter härtesten Bedingungen ausgelegt.

Die Werkzeuge sind ideal zum Entfernen von Schweißpulver, Lack und Rost sowie für leichte Betonarbeiten. Der **RRC13N**-Nadelentroster bewältigt selbst die schwierigsten Entlackungs- und Entrostungsaufgaben.

RVM08B- und **RRC13B**-Entroster verfügen über eine Abblasvorrichtung.

Der Gravierstift **P2506** liefert exakte Ergebnisse auf jedem harten Werkstoff wie Aluminium, Stahl oder Glas. Die Nadel lässt sich leicht auswechseln, und das Werkzeug ist klein, aber robust.



RVM08B



RRC13N



P2506

Modell	Schlag- frequenz, Hz	Hub, mm	Energie je Schlag, J	Länge, mm	Gewicht, kg	Luft- bedarf, l/s	Empf. Schlauch- größe, mm	Luft- einlass- gewinde, BSP	Bestell-Nr.
RVM08B	100	–	–	273	1,7	3,8	6,3	1/4"	8425 0105 40
RRC13	73	35	1,4	221	1,4	4,0	10	3/8"	8425 0101 30
RRC13B	73	35	1,4	231	1,6	4,0	10	3/8"	8425 0101 33
RRC13N	73	35	1,4	352	1,9	4,0	10	3/8"	8425 0101 36

Modell	Schläge/s	Länge, mm	Gewicht, kg	Luft- bedarf, l/s	Empf. Schlauch- größe, mm	Luft- einlass- gewinde	Bestell-Nr.
P2505	190	175	0,12	0,6	3,2	1/8"	8425 0102 72

Modell	Max. Leerlauf- drehzahl, min ⁻¹	Länge, mm	Gewicht, kg	Luftbedarf, l/s	Empf. Schlauch- größe, mm	Luftleinlass- gewinde, BSP	Bestell-Nr.
P2506	225	127	0,14	0,1	5	1/4"	8425 0102 80

Produktivitäts-Kits

Modell	Luftlein- lass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauch- länge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C06-1/8	1/8"	6 l/s	Cablaire 6	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 10
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C08	1/4"	9 l/s	Cablaire 8	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 00
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	3/8"	16 l/s	Cablaire 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 07

Zubehör

Für RRC13, 13B, P2505, P2506

RRC13 / RRC13B	Bestell-Nr.
RRC13 / RRC13B	
Handschutz	3510 0246 90
P2505	
Nadel- und Kleinteilesatz	4081 0068 90
P2506	
P2506 Satz*	8425 0102 90
Matrize	3510 0603 00
Rundmeißel	3510 0600 00
Flachmeißel 1/4"	3510 0601 00
Meißelrohling	3510 0602 00

* Satz beinhaltet Matrize, Rundmeißel, Flachmeißel 1/4", Meißelrohling.

Für RRC13N: Nadelsatz bestehend aus 19 Nadeln, Länge 100 mm

Material	Bestell-Nr.
Stahl, Standard	3510 0221 90
Flachmeißel, Stahl	3510 0887 90
Flachmeißel, nichtrostender Stahl	3510 0228 90
Flachmeißel, Berylliumkupfer (funkenbeständig)	4081 0068 90

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalen Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite
<https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Meißel für RRC13/13B, Vierkantschaft 13,0 mm



Meißeltyp	Bezeichnung	Breite		Länge		Vierkant 13 mm (1/2")
		mm	Zoll	mm	Zoll	Bestell-Nr.
	Meißelrohling	15	0,59	155	6,1	3085 0020 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0020 01
		15	0,59	300	11,8	3085 0020 02
	Flachmeißel	15	0,59	165	6,1	3085 0227 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0227 01
	Flachmeißel, breit	35	1,38	165	6,5	3085 0032 00
		35	1,38	200	7,9	3085 0032 01
		35	1,38	300	11,8	3085 0032 02
		55	2,17	165	6,5	3085 0332 00
	Winkelschälmeißel	35	1,38	165	6,5	3085 0176 00
		35	1,38	200	7,9	3085 0176 01
		55	2,17	165	6,5	3085 0333 00
	Putzmeißel	15	0,59	155	6,1	3085 0018 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0018 02
		15	0,59	300	11,8	3085 0018 01

Meißeltyp	Bezeichnung	Material	Breite		Länge		Vierkant 13 mm (1/2")
			mm	Zoll	mm	Zoll	Bestell-Nr.
	Flachmeißel	Wolframkarbid	10	0,39	120	4,7	3085 0321 00
		Durchgehärteter Stahl	10	0,39	120	4,7	3085 0325 00
		Wolframkarbid	10	0,39	200	7,9	3085 0321 01
		Wolframkarbid	10	0,39	300	11,8	3085 0321 02
		Wolframkarbid	20	0,79	120	4,7	3085 0345 00
		Durchgehärteter Stahl	20	0,79	120	4,9	3085 0346 00
	Meißel, breit	Wolframkarbid	35	1,38	120	4,7	3085 0322 00
		Durchgehärteter Stahl	35	1,38	120	4,7	3085 0327 00
		Durchgehärteter Stahl	35	1,38	300	11,8	3085 0327 01
		Wolframkarbid	35	1,38	300	11,8	3085 0322 01

MEIßELHÄMMER



Die robusten Ganzmetall-Meißelhämmer von Atlas Copco sind so ausgelegt, dass sie den härtesten Anforderungen in Gießereien, Werften, Offshore-Anlagen und anderen Schwerindustriebetrieben standhalten und dort die schwierigsten Aufgaben bewältigen. Eingebaute ergonomische Merkmale wie die Vibrationsdämpfung tragen dazu bei, die Ermüdung des Werkers zu verringern und ihn vor langfristigen Vibrationsbelastungen zu schützen.

Auswahlhilfe

		Vibrations- dämpfung	D-Griff- design	Hohe Schlag- energie	Heavy- Duty
Meißel- hämmer	RRF21-01	•	•		•
	RRF31-01	•	•		•
	RRF41-01	•	•		•
	RRD37-11	•	•		•
	RRD57-11	•	•	•	•
	RRD57-12	•	•	•	•
	RRC22F-01				•
	RRC22F-02				•
	RRC34B-01				•
	RRC65B-01			•	•
	RRC75B-01			•	•

Meißelhämmer



RRD57

Die robusten Meißelhämmer von Atlas Copco sind durch ihr Gehäuse aus einer Leichtmetalllegierung auch gegen härteste Arbeitsumgebungen geschützt.

RRD- und **RRF-**Versionen sind vibrationsgedämpft und schützen den Werker vor langfristigen Vibrationsbelastungen. Eine Stahlabdeckung als optionales Zubehör für die RRF-Versionen bietet noch mehr Schutz. **RRC-**Meißelhämmer haben eine robuste Konstruktion, die für außerordentliche Zuverlässigkeit sorgt.



RRF21



RRF41



RRC22F



RRC34B



RRC75B

Modell	Schlag- frequenz, Hz	Hub, mm	Energie je Schlag, J	Länge, mm	Gewicht, kg	Buchse, mm	Luft- bedarf, l/s	Empf. Schlauch- größe, mm	Luft- einlass- gewinde, BSP	Buchsentyp		Inte- grierter Schlauch- stutzen	Vibra- tions- ge- dämpft	Bestell-Nr.
										Sechskant	Rund			
RRF21-01	57	33	2,0	245	1,75	12,7	6,5	10,0	3/8"	•	–	–	•	8425 1104 05
RRF31-01	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	•	–	–	•	8425 1104 15
RRF31-02	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	–	•	–	•	8425 1104 16
RRD37-11	35	70	6,8	418	3,0	17,3	7,2	12,5	–	• ^a	–	•	•	8425 1101 22
RRD57-11	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	–	• ^a	–	•	•	8425 1103 20
RRF41-01	44	50	–	447	6,3	19	10	12,5	1/2"	•	–	–	•	8425 1104 41
RRD57-12	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	–	–	•	•	•	8425 1103 38
RRC22F-01	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	•	–	–	–	8425 0202 22
RRC22F-02	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	–	•	–	–	8425 0202 30
RRC34B-01	45	67	5,5	330	4,5	17,3	8,0	12,5	–	•	–	•	–	8425 0212 53
RRC65B-01	40	50	10,0	335	5,9	17,3	10,8	12,5	–	•	–	•	–	8425 0225 33
RRC75B-01	30	75	16,0	390	6,5	17,3	14,0	12,5	–	•	–	•	–	8425 0225 58

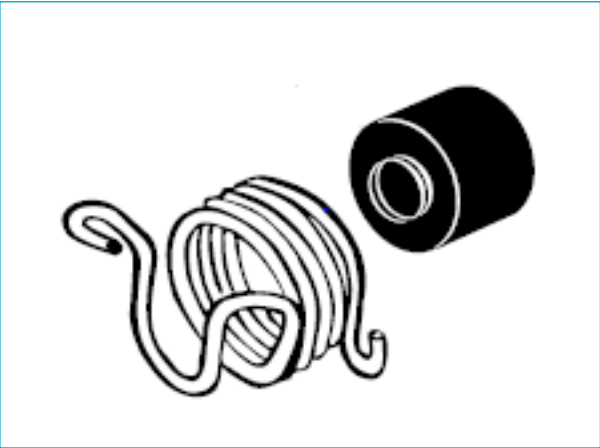
^a Verzahnung

Zubehör

Modell	Bestell-Nr.
Kraftregler	
RRF21 und RRF31	3512 0273 80
Meißelhalter, Schnellwechseltyp	
RRF21	3512 0290 90
RRF31	3512 0305 90
Meißelhalter, Zweihandbedienung	
RRF21	3512 0289 90
RRF31	3512 0304 90

Hinweise zu mitgeliefertem bzw. sonstigem optionalem Zubehör finden Sie auf der ServAid-Webseite <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/de/AtlasCopco/Catalogue/1>

Meißelhalter, Schnellwechseltyp



Produktivitäts-Kits

Modell	Luftein- lass, BSP	Wirtschaftlicher Luftdurchsatz	Max. Schlauch- länge: 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ08-C10	3/8"	16 l/s	Cablair 10	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 07
MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-R13-VV	–	16 l/s	Rubair 13	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15

Meißel



Meißel für Meißelhämmer. Alle Meißel sind üblicherweise durchgehärtet, sofern nicht anders in den Tabellen angegeben.

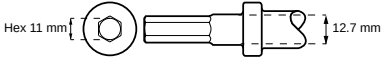
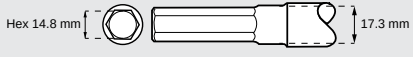
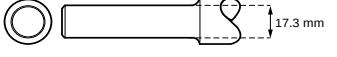
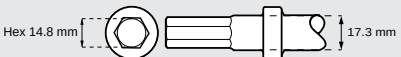
Abbildung	Schaftart	Werkzeuge	Tabelle
	Sechskant- und Rundschaft ISO, runder Bund, 12,7 mm	RRC22F-01, RRC22F-02 RRF21, RRF31	1
	Sechskantschaft ISO, ohne runden Bund, 17,3 mm	RRC34-01, RRC65-01, RRC75-01	2
	Rundschaft ISO, ohne Bund, 17,3 mm	RRC34-02, RRC65-02, RRC75-02	2
	Sechskantschaft ISO, runder Bund, 17,3 mm	RRC34B-01, RRC65B-01, RRC75B-01	3
	Rundschaft USI, mit Verzahnung, 17,3 mm	RRD37, RRD57	3
	Sechskantschaft, runder Bund, 19 x 50 mm	RRF41-01	4

Tabelle 1
A. Meißel mit Sechskantschaft, 12,7 mm
B. Meißel mit Rundschaft, 12,7 mm

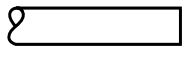
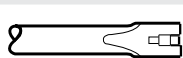
Meißeltyp	Bezeichnung	Breite		Länge		A ISO Sechskant 12,7 mm (1/2") Bestell-Nr.	B ISO Rund 12,7 mm (1/2") Bestell-Nr.
		mm	Zoll	mm	Zoll		
	Meißelrohling	13	0,51	200	7,9	3085 0182 00	
		13	0,51	350	13,8	3085 0182 01	
		13	0,51	400	15,7	3085 0182 04	
		13	0,51	500	19,7	3085 0182 05	
	Flachmeißel	13	0,51	200	7,9	3085 0183 00	3085 0184 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0376 00	
	Schneidmeißel	15	0,59	200	7,9	3085 0170 00	
		15	0,59	300	11,8	3085 0170 01	
	Schweißpunktmeißel	17	0,96	200	7,9	3085 0301 00	
	Winkelschälmeißel	30	1,18	200	7,9	3085 0262 00	
	Rohrtrennmeißel	20	0,78	200	7,9	3085 0302 00	
		35	1,38	200	7,9	3085 0303 00	
	Blechtrennmeißel	14,5	0,57	200	7,9	3085 0263 00	
	Blechtrennmeißel	16	0,62	200	7,9	3085 0173 00	
	Spitzmeißel	13	0,51	200	7,9	3085 0297 00	
		13	0,51	305	12,0	3085 0297 01	

Tabelle 3
A. Meißel mit Sechskantschaft, 17,3 mm
B. Meißel mit Rundschaft, mit Verzahnung, 17,3 mm

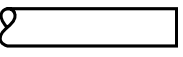
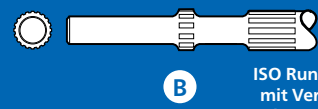
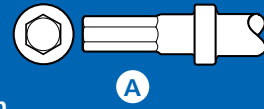
Meißeltyp	Bezeichnung	Breite		Länge		A Sechskant 17,3 mm (6,8") ISO Bestell-Nr.	B Rund 17,3 mm (6,8") ISO Bestell-Nr.
		mm	Zoll	mm	Zoll		
	Meißelrohling	23	0,91	200	7,9	3085 015 00	
		23	0,91	560	22,00		3085 0140 01
	Flachmeißel	23	0,91	225	8,9	3085 0225 00	3085 0224 00

Tabelle 3
A. Meißel mit Sechskantschaft, 17,3 mm
B. Meißel mit Rundschaft, mit Verzahnung, 17,3 mm



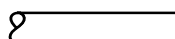
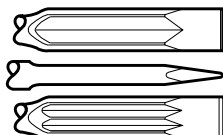
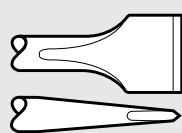
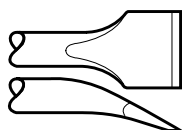
B. Meißel mit Rundschaft, mit Verzahnung, 17,3 mm						ISO Sechskant 17,3 mm (0,68")					zahnung 17,3 mm (0,68")
Meißeltyp	Bezeichnung	Breite		Länge		Bestell-Nr.	Breite		Länge		Bestell-Nr.
		mm	Zoll	mm	Zoll		mm	Zoll	mm	Zoll	
	Meißelrohling	22	0,86	335	13,1	3085 0220 00	22	0,86	250	9,8	3085 0242 00
		22	0,86	560	22,0	3085 0220 01	22	0,86	340	13,4	3085 0242 01
		22	0,86	1060	41,7	3085 0220 02	22	0,86	550	21,7	3085 0242 02
							22	0,86	800	31,5	3085 0242 03
							22	0,86	1200	47,2	3085 0242 04
	Flachmeißel	22	0,86	260	10,2	3085 0221 00	22	0,86	215	8,5	3085 0236 00
		22	0,86	335	13,1	3085 0221 01	22	0,86	250	9,8	3085 0236 01
		22	0,86	560	41,9	3085 0221 02	22	0,86	340	13,4	3085 0236 02
							0,86	550	21,7	3085 0236 03	
	Flachmeißel	32	1,26	335	13,1	3085 0989 00	32	1,26	340	13,4	3085 0252 00
	Flachmeißel, breit / Flachmeißel, extra breit	50	1,97	335	13,1	3085 0235 00	50	1,97	340	13,4	3085 0250 00
		1330	5,12	400	15,7	3085 0342 00	130	5,12	400	15,7	3085 0998 00
	Winkelschälmeißel	50	1,97	335	13,1	3085 0349 00	50	1,97	335	13,2	3085 0350 00
	Spitzmeißel	22	0,86	335	13,1	3085 0223 00	22	0,86	340	13,4	3085 0249 00
		22	0,86	560	15,7	3085 0223 01					

Tabelle 4

A. Meißel mit Sechskantschaft, 19 mm

Meißeltyp	Bezeichnung	Breite		Länge		Sechskant, 16" x 2"
		mm	Zoll	mm	Zoll	Bestell-Nr.
	Schmalmeißel	30	1,2	300	11,8	3083 3222 00
	Schmalmeißel	40	1,6	500	19,7	3083 3223 00
	Meißel, breit	60	2,4	250	9,8	3083 3224 00
	Spitzmeißel	33	1,3	300	11,8	3083 3220 00
	Spitzmeißel	50	2	500	19,7	3083 3221 00

